



# FICHA TÉCNICA TECNOLOGÍA DE PURIFICACIÓN DEL AIRE

RESPIRAR AIRE PURO.

## DATOS BÁSICOS

<b>Tecnología:</b>	Basado en la tecnología de la fotocatalisis, <b>ACTIVE COATING</b> descompone los contaminantes del aire interior y de las superficies con ayuda tanto de luz artificial como de luz natural. ¡ <b>ACTIVE COATING</b> se utiliza para recubrir los cristales y las paredes de las habitaciones!
<b>Ámbito de aplicación:</b>	Interiores de escuelas, guarderías, jardines de infancia, residencias de ancianos, hospitales, consultas médicas, universidades, oficinas, instituciones públicas, hoteles, restaurantes, domicilios particulares, etc.
<b>Productos:</b>	<b>PUR AIR</b> para los cristales de las ventanas, garantía del producto: 30 años y <b>PUR WALL</b> para las paredes.
<b>Elimina contaminantes:</b>	Virus de la cepa del coronavirus, polvo fino, polvo ultrafino, bacterias, gérmenes, esporas de moho, alérgenos, olores
<b>Eficiencia:</b>	Hasta el 99,9 por ciento
<b>Probado por:</b>	TÜV Süd, Instituto TROPOS, HTL, FTZ, HygCen

	 <b>ACTIVE COATING</b> by MURSALLGROUP	HEPA Filteranlagen	UV-C Filteranlagen
<b>Eliminación de todos los contaminantes relevantes</b>	Sí	No	No
<b>Trabajos de mantenimiento y servicio</b> (p. ej., cambio de filtro)	No	Sí	Sí
<b>Costes operativos</b> (como electricidad, etc.)	No	Sí	Sí
<b>Ruidos de funcionamiento</b>	No	Sí	Sí
<b>Necesidad de espacio</b>	No	Sí	Sí
<b>Emisiones de CO<sub>2</sub> extremadamente elevadas</b>	No	Sí	Sí
<b>Consumo de recursos</b>	Bajo	Elevado	Elevado
<b>Generación de residuos peligrosos</b> (filtros)	No	Sí	Sí

### Conclusión:

Solo Active Coating garantiza la eliminación de los contaminantes relevantes del aire interior y, gracias a su tecnología de fotocatalisis, es la solución más sostenible y rentable.

# ACTIVE COATING PUR AIR - COMPARACIÓN DE COSTES

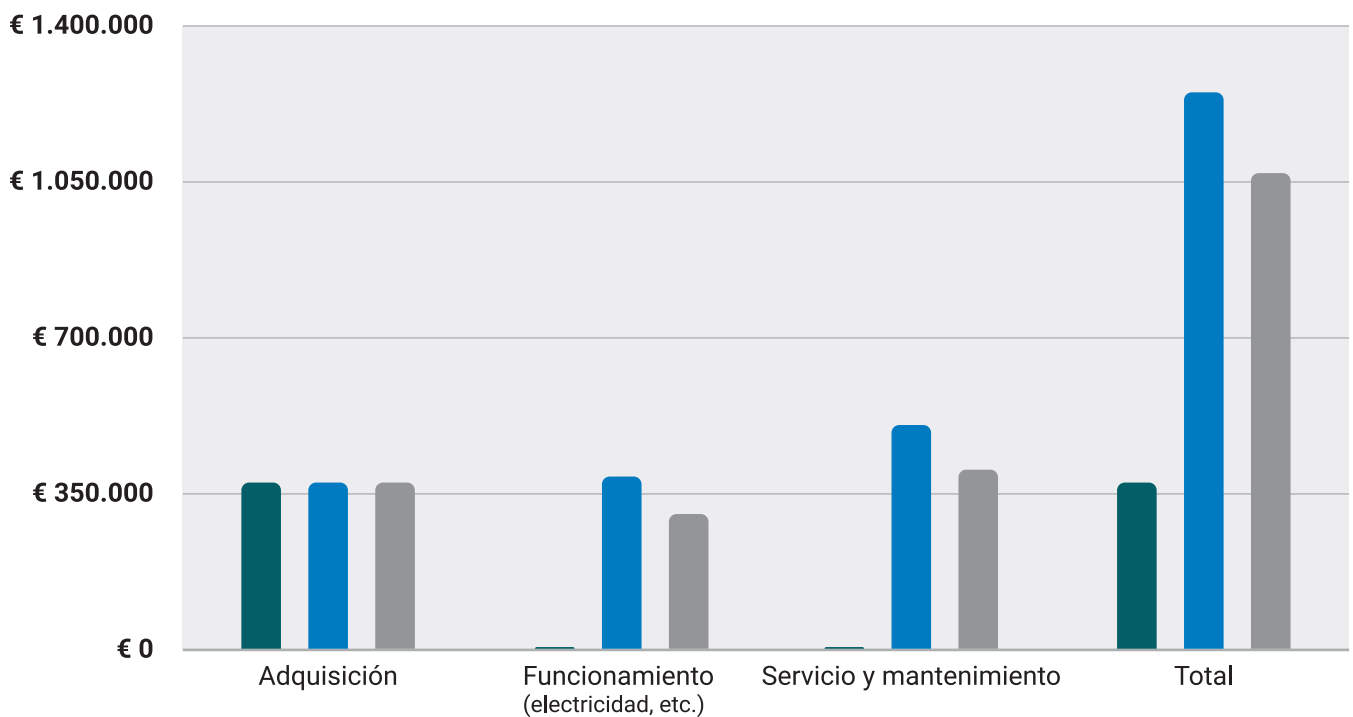


## > ACTIVE COATING, SISTEMAS DE FILTROS HEPA Y UV-C

„ACTIVE COATING“ es la solución más rentable para la limpieza del aire, ya que no genera costes posteriores tras su adquisición.

**Comparación de costes en euros (contemplando un periodo de 5 años)**  
 (Los números se refieren al ejemplo de aplicación)

 **PUR AIR**  
 **Sistemas de filtros HEPA**  
 **Sistemas de filtros UV-C**





## ACTIVE COATING EMISIONES DE CO<sub>2</sub>

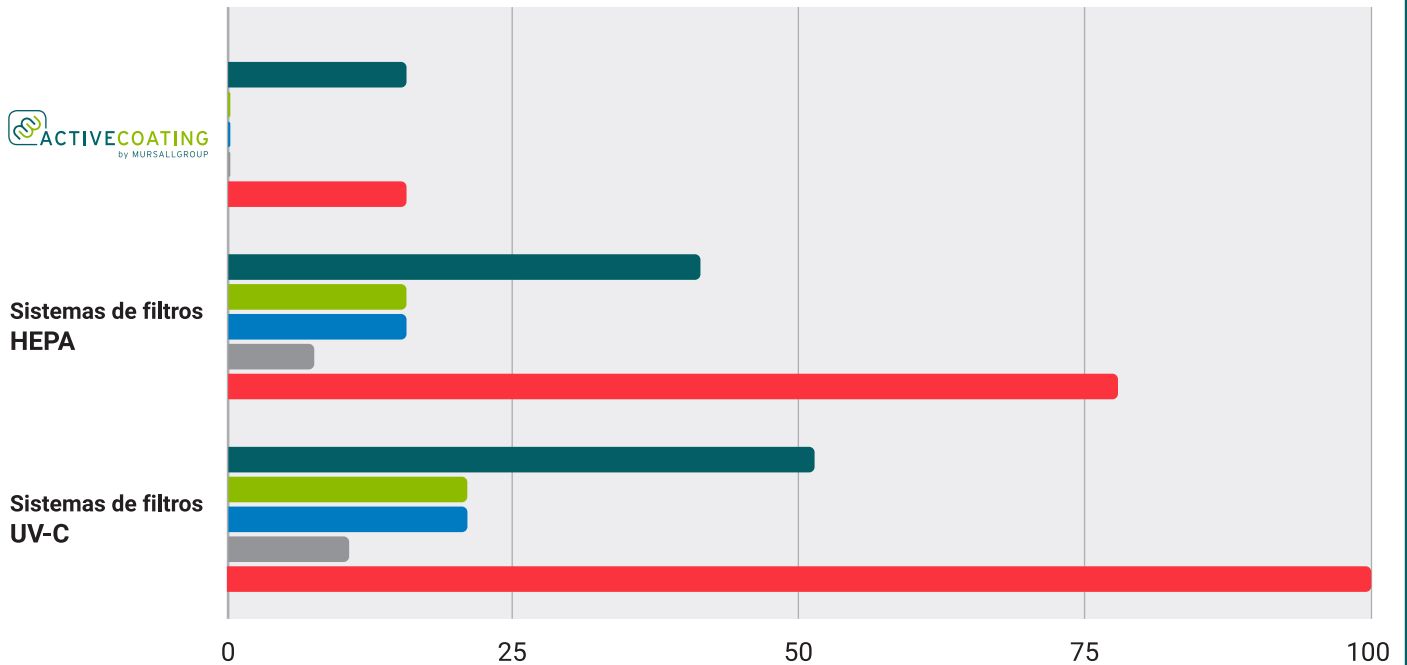


### > ACTIVE COATING, SISTEMAS DE FILTROS HEPA Y UV-C

„ACTIVE COATING“ apuesta por la sostenibilidad y la minimización de las emisiones de CO<sub>2</sub> ¡protegiendo así nuestro medio ambiente!

**EMISIONES DE CO<sub>2</sub>**  
(distribución proporcional a lo largo del ciclo de vida del producto)

- Producción
- Funcionamiento (electricidad, etc.)
- Servicio y mantenimiento
- Eliminación
- Total





Vea los campos de aplicación de Active Coating en el vídeo.

¡Solo tiene que escanear el código QR!

## EJEMPLO DE APLICACIÓN

Con 1 litro de ACTIVE COATING PUR<sup>®</sup>AIR se pueden recubrir eficazmente unos 3.000 m<sup>2</sup> de superficie de ventanas. Así se garantiza un abastecimiento de aire limpio y saludable para una superficie de aproximadamente 24.000 m<sup>2</sup>.

Para las salas de escuelas, guarderías, jardines de infancia, oficinas, hoteles y restaurantes, se recomienda una proporción de 5 m<sup>2</sup> de superficie de sala por 1 m<sup>2</sup> de cristal recubierto, es decir, en torno a unos 15.000 m<sup>2</sup> con 1 litro.

Un equipo HEPA de Trotec puede suministrar aire fresco para 80 m<sup>2</sup>. Para suministrar aire respirable saludable a una superficie de 15.000 m<sup>2</sup> se necesitan 188 unidades y una inversión de unos 375.000 euros más el 19% de IVA. El importe de la inversión para ACTIVE COATING PUR<sup>®</sup>AIR es aproximadamente el mismo. Con él se pueden recubrir 3.000 m<sup>2</sup> de cristal de ventana.

En salas con una superficie de 8 m<sup>2</sup> y una altura de 2,5 metros, debería haber 1 m<sup>2</sup> de superficie de cristal recubierta. En el ejemplo, bastaría con un litro de PUR<sup>®</sup>AIR para suministrar aire respirable saludable para aproximadamente 15.000 m<sup>2</sup> de superficie.

La producción de 188 equipos filtrantes implica un alto gasto energético y grandes emisiones de CO<sub>2</sub>. Además, para ello se consumen valiosas materias primas y materiales de alta calidad como plásticos, metales, placas de circuitos, elementos para la producción de filtros, cables de cobre, etc.

Un equipo filtrante requiere 0,75 KWh de electricidad para funcionar. 188 equipos consumen 141 KW de electricidad por hora. Cuando estos equipos están en funcionamiento durante 8 horas, consumen 1.128 KWh de electricidad al día. Los costes (calculados en base a los menores costes de electricidad en Austria) son de en torno a los 214 euros.

**Con 8 horas de filtrado al día, el cálculo del coste de la electricidad comercial (la comercial es más barata) da como resultado unos costes de electricidad de unos 78.000 euros al año.**

Si la electricidad no procede de fuentes de energía renovables, estos equipos emiten unas inmensas cantidades de emisiones de CO<sub>2</sub>.

Debido a la alta potencia de conexión de los equipos, existe el riesgo de que las redes eléctricas de las escuelas, guarderías y jardines de infancia no puedan asumir un uso generalizado.

A esto hay que añadir el consumo y el coste de los filtros. En un equipo se utilizan dos filtros: un filtro previo, que vale unos 33 euros más el 19 % de IVA, y un filtro de alto rendimiento H14 según la norma EN1822, que vale unos 235 euros más el 19 % de IVA.

**Los filtros deben cambiarse dos veces al año. En este caso, habría que aplicar unos costes posteriores anuales de unos 100.990 euros más el 19 % de IVA para cambiar los filtros. Más los costes del tiempo de trabajo para realizar los cambios.**





**Mursall Active Coating GmbH**  
Löwensternstraße 4  
5411 Oberalm  
Austria

Tel: +43(0)6245 21811

**Mursall GmbH & Co. KG**  
Lohwiese 9  
86937 Scheuring  
Alemania

Tel: +49(0) 81 95-93 04 0

E-Mail: [info@active-coating.com](mailto:info@active-coating.com) | [www.active-coating.com](http://www.active-coating.com)